

SMC/FIBERGLASS REPAIR ADHESIVE #06417

ADHÉSIF POUR RÉPARATION DE SMC/FIBRE DE VERRE #06417

ADHESIVO PARA REPARACION DE SMC/FIBRA DE VIDRIO #06417

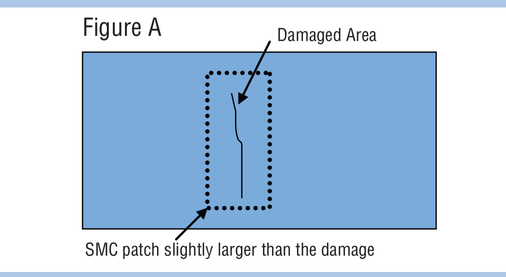
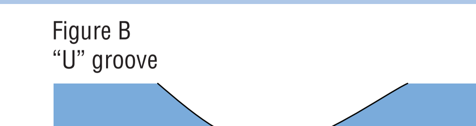
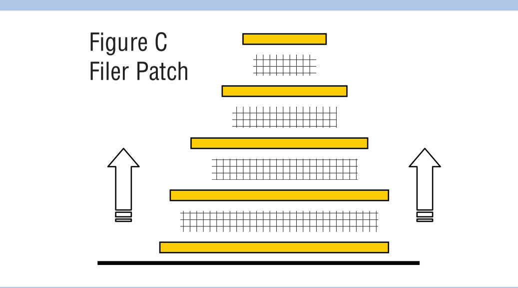
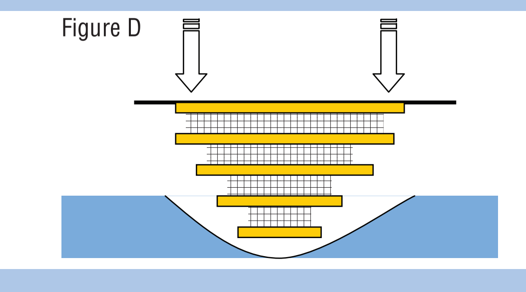


Figure A


Figure B
"U" groove


Figure C
Filer Patch


Figure D



Form # SG-A-6417 4/10

SMC/FIBERGLASS REPAIR ADHESIVE #06417

Applications: Structural and cosmetic repair of body plastics such as fiberglass, Metton®, SMC, GTX and carbon fiber. Ideal for structural repairs on bumpers, hoods, fenders, wind deflectors, fairings, decks, doors, grills and trailer side walls.

TECHNICAL PROPERTIES

WORKING TIME	**– 40 Minutes @ 70°F (21°C)**
SANDING TIME	**– 10 Minutes @ 180°F (82°C)**
PAINT TIME	**– 60 Minutes @ 180°F (82°C)**
CURE TIME	**– 60 Minutes @ 180°F (82°C)**
	–24 Hours @ 70°F (21°C)

FOR USE BY PROFESSIONALLY TRAINED AND QUALIFIED PERSONNEL USING ALL PROPER SAFETY EQUIPMENT AND APPLICATION TECHNIQUES.

Important: SMC/FRP/Fiberglass must be thoroughly dry before proceeding. In case of any doubt, heat surface gently using a heat gun. Do not overheat. For best results use when temperature of the product and the surface is between 21°C and 24°C (70°F and 75°F).

DIRECTIONS FOR USE:

Back-side Repair

1. Tape off damaged area to prevent cleaner from penetrating the substrate. Clean the area around the repair with NORTON Panel and Adhesive Cleaner #82780.
2. If the part is cracked or punctured all the way through, a backing reinforcement patch will be required. Patch can be made using Norton #06397 Fiberglass Cloth with SMC/FIBERGLASS Repair Adhesive. It can also be made from a piece of SMC, of the same size and shape, bonded with Norton SMC/FIBERGLASS Repair Adhesive. Make sure the SMC patch is cleaned and sanded with 50 grit abrasive before bonded (see Figure A).
3. Using a die grinder with a 50 grit abrasive disc, slightly taper the back of the repair to receive the backing reinforcement patch.
4. Using a piece of plastic film backing, supplied with Norton #06397 Fiberglass Cloth, as the base. Prepare the backing reinforcement patch, which consists of 2 layers of Norton #06397 Fiberglass Cloth sandwiched between alternate layers of Norton SMC/FIBERGLASS Repair Adhesive. Layer the cloth and adhesive to secure the backing reinforcement patch.
5. Place reinforcement patch in the repair area, gently heat patch with a heat gun for 10 seconds to flow adhesive. Using a clean spreader press the patch material into the repair area and spread the adhesive evenly through the patch to force out any entrapped air.
6. Heat set for 5–10 minutes at 180°F (82°C) using a heat gun or under an IR heat lamp.

Front-side Repair

1. Tape off damaged area to prevent cleaner from penetrating the substrate. Clean the area around the repair with NORTON Panel and Adhesive Cleaner #82780
2. Using a die grinder with a 50 grit abrasive disc, dish out the repair area and taper it all the way to the bottom of the damage, creating a "U" groove with no square edges (see Figure B).
3. Using a piece of plastic film backing, supplied with Norton #06397 Fiberglass Cloth, as the base. Prepare the filler patch, which consists of multiple layers of Norton #06397 Fiberglass Cloth sandwiched between alternate layers of Norton SMC/FIBERGLASS Repair Adhesive. Layer the cloth and adhesive to fill the repair area (see Figure C).
4. Place filler patch in the repair area, gently heat filler patch with a heat gun for 10 seconds to flow the adhesive. Using a clean spreader press the filler material into the repair area and spread the adhesive evenly through the patch to force out any entrapped air (see Figure D).
5. Heat set for 5–10 minutes at 180°F (82°C) using a heat gun or under a IR heat lamp.
6. Remove the plastic film backing and sand down to low spot using a die grinder with 50 grit and then follow with an 80 grit DA.
7. Using a spreader apply a top coat of Norton SMC/FIBERGLASS Repair Adhesive. Heat cure the entire repair area for one hour at 180°F (82°C). Allow repair area to cool to room temperature before final sanding with 80, 180 and 320 grit DA.
8. If an additional skim coat is needed use Norton SMC/FIBERGLASS Repair Adhesive or Plastic Repair Skim-Plus#06400.
9. Prime and paint per manufacturer's recommendations.

ADHÉSIF POUR RÉPARATION DE SMC/FIBRE DE VERRE #06417

Applications :Conçu pour la réparation et la restauration des structures de plastiques telles que le fibre de verre, Metton®, le SMC, le GTX et la fibre de carbone. L'idéal pour les réparations structurelles des pare chocs, capots, ailes, déflecteurs, carénages, conteneurs, portes, calandres et parois latérales des remorques

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

TEMPS DE TRAVAIL	*– 40 Minutes @ 70°F (21°C)*
POLISSABLE	*– 10 Minutes @ 180°F (82°C)*
DÉLAI POUR LA PEINTURE	*– 60 Minutes @ 180°F (82°C)*
TEMPS DE SÉCHAGE	*– 60 Minutes @ 180°F (82°C)*
	– 24 Hours @ 70°F (21°C)

POUR UNE UTILISATION PAR DES PROFESSIONNELS FORMÉS ET QUALIFIÉS UTILISANT TOUS LES PRODUITS ET TOUTES LES TECHNIQUES

D'APPLICATION APPROPRIÉS.

Important : S'assurer que la fibre de verre ainsi que le SMC et le FRP sont complètement secs avant de procéder à l'application du produit. En cas de doute, chauffer doucement la surface à l'aide d'un chalumeau à air chaud. Éviter de trop chauffer. Pour obtenir de meilleurs résultats, utiliser ce produit lorsque sa température se situe entre 21 °C et 24 °C (70 °F et 75 °F).

MODE D'EMPLOI :

Réparation surface arrière

1. *Couvrir la surface endommagée de ruban de masquage afin de l'imperméabiliser contre le produit nettoyant. Nettoyer la surface autour de la réparation à l'aide du nettoyant pour panneau et adhésif Norton #82780*
2. *Appliquer une pièce de renforcement si la région endommagée est craquée ou fissurée. Utiliser une toile de fibre de verre Norton # 06397 conjointement avec l'adhésif de réparation pour fibre de verre et SMC Norton. La pièce de renforcement peut aussi être faite à partir de SMC de la même dimension et forme, conjointement avec l'adhésif de réparation pour fibre de verre et SMC Norton. Avant de coller la pièce, s'assurer que celle-ci est propre et poncer préalablement avec un abrasif de grain 50. (Voir figure A)*
3. *Utiliser une ponceuse avec un disque abrasif de grain 50 pour aplanir légèrement la surface arrière de la surface endommagée.*
4. *Utiliser le film de plastique compris dans la trousse pour fibre de verre # 06397 comme support. Préparer la pièce de renforcement en juxtaposant 2 couches de toile de fibre de verre Norton #06397 et les insérer en sandwich en alternant avec l'adhésif pour fibre de verre et SMC de Norton. Appliquer en couche la toile et l'adhésif afin de fixer la pièce de renforcement.*
5. *Placer la pièce de renforcement sur la surface endommagée, chauffer doucement la surface à l'aide d'un chalumeau à air chaud pendant 10 secondes pour amollir l'adhésif.*
   À l'aide d'une spatule propre, presser la pièce sur la surface endommagée et étendre l'adhésif de façon uniforme sur toute la pièce pour éliminer toutes bulles d'air.
6. *Chauffer pendant 5 –10 minutes à une température de 180°F (82°C) à l'aide d'un chalumeau à air chaud ou d'une lampe à infrarouge.*

Réparation surface avant

1. *Couvrir la surface endommagée de ruban de masquage afin de l'imperméabiliser contre le produit nettoyant. Nettoyer la surface autour de la réparation à l'aide du nettoyant pour panneau et adhésif Norton #82780.*
2. *Utiliser une ponceuse avec un disque abrasif de grain 50 pour poncer la surface endommagée, poncer de façon à former un canal en " U" sans que les rebords ne soient coupants (voire Figure B)*
3. *Utiliser le film de plastique compris dans la trousse pour fibre de verre # 06397 comme support. Préparer la pièce de renforcement en juxtaposant 2 couches de toile de fibre de verre Norton #06397 et les insérer en sandwich en alternant avec l'adhésif pour fibre de verre et SMC de Norton. Appliquer en couche la toile et l'adhésif jusqu'à l'obtention d'une pièce de grandeur suffisante pour remplir la surface endommagée (voire figure C)*
4. *Placer la pièce de remplissage sur la surface endommagée, chauffer doucement la surface à l'aide d'un chalumeau à air chaud pendant 10 secondes pour amollir l'adhésif.*
   À l'aide d'une spatule propre, presser la pièce sur la surface endommagée et étendre l'adhésif de façon uniforme sur toute la pièce pour éliminer toutes bulles d'air. (voire figure D).
5. *Chauffer pendant 5 –10 minutes à une température de 180°F (82°C) à l'aide d'un chalumeau à air chaud ou d'une lampe à infrarouge.*
6. *Enlever le film de plastique servant de support, et poncer pour enlever les imperfections avec une ponceuse et un abrasif de grain 50, suivi d'un grain 80.*
7. *Appliquer une couche finale de l'adhésif pour fibre de verre et SMC de Norton à l'aide d'une spatule. Faire sécher la surface réparée pendant une heure à 180°F (82°C). Laisser refroidir la surface réparée jusqu'à température pièce avant de compléter le ponçage avec un grain 80, 180 et 320.*
8. *S'il est nécessaire d'appliquer un dernière couche mince, utiliser l'adhésif pour fibre de verre et SMC de Norton ou encore le produit pour réparation du plastique Skim-Plus # 06400.*
9. *Appliquer un apprêt et la peinture selon les recommandations du manufacturier.*

ADHESIVO PARA REPARACION DE SMC/FIBRA DE VIDRIO #06417

Aplicaciones: La reparación estructural y cosmética de cuerpos plásticos como fibra de vidrio, Metton®, SMC, GTX y la fibra de carbono. El ideal para reparaciones estructurales en parachoques, cofres, salpicaderas, reductores de viento, rieles, alerones, plataformas, puertas, parrillas y paredes de lado de remolque.

PROPIEDADES TÉCNICAS

TIEMPO DE TRABAJO	– 40 Minutos @ 70°F (21°C)
TIEMPO DE LIJADO	– 10 Minutos @ 180°F (82°C)
TIEMPO PO PARA PINTAR	– 60 Minutos @ 180°F (82°C)
TIEMPO DE CURADO	– 60 Minutos @ 180°F (82°C)
	– 24 Hours @ 70°F (21°C)

PARA USO POR PARTE DE PERSONAL CAPACITADO Y CALIFICADO PROFESIONALMENTE, UTILIZANDO TODO EL EQUIPO DE SEGURIDAD Y LAS TÉCNICAS DE APLICACIÓN ADECUADAS.

Importante: El SMC/FRP/la fibra de vidrio deben estar totalmente secos antes de continuar. En caso de alguna duda, caliente la superficie suavemente con una pistola térmica. No sobrecaliente. Para obtener los mejores resultados, utilice cuando la temperatura del producto y la superficie se encuentren entre 21 y 24 °C (70 y 75 °F).

RUCCIONES PARA SU USO:

Reparación por parte trasera

1. Cubra el área dañada con cinta adhesiva para prevenir que el limpiador penetre el sustrato. Limpie el área alrededor de la reparación con el Limpiador de Partes plásticas NORTON #82780
2. Si la pieza esta craqueada o punteada, requerirá un parche de refuerzo. El Parche puede hacerse utilizando Refuerzo de Fibra de vidrio Norton #06397 con adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. También puede hacerse de una pieza de SMC del mismo tamaño y forma, adherido con adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. Asegúrese que el parche este limpio y lijado con abrasivo grano 50 antes de unir (Vea Figura A)
3. Utilizando un miniesmeril con disco de lija grano 50, ligeramente desgaste la parte trasera de la reparación para colocar el parche.
4. Utilizando una pieza de Película plástica de respaldo, contenida en el Refuerzo de fibra de vidrio Norton #06397, como base. Preparé el refuerzo, que consiste en dos capas de Refuerzo de Fibra de vidrio Norton #06307 alternada entre capas de adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. Empalme el refuerzo y el adhesivo para asegurar al refuerzo.
5. Coloque el parche de repuesto en el área a reparar, ligeramente caliente el parche con una pistola de calor por 10 segundos para aligerar el adhesivo. Utilizando una espátula limpia, presione el parche contra el material y reparta el adhesivo uniformemente para liberar cualquier partícula de aire.
6. Fije con calor de 5 a 10 minutos a 180°F (82°C) usando una pistola de calor o coloque debajo de una lámpara de calor IR.

Reparación por la parte frontal

1. Cubra el área dañada con cinta adhesiva para prevenir que el limpiador penetre el sustrato. Limpie el área alrededor de la reparación con el Limpiador de Partes plásticas NORTON #82780
2. Utilizando un miniesmeril con disco de lija grano 50, limpie el área a reparar y desgaste hasta el final del daño, creando una ranura en "U", sin esquinas rectas o cuadradas (Vea Figura B).
3. Utilizando una pieza de Película plástica de respaldo, contenida en el Refuerzo de fibra de vidrio Norton #06397, como base. Preparé el refuerzo, que consiste en dos capas de Refuerzo de Fibra de vidrio Norton #06307 alternada entre capas de adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. Intercalar capas de refuerzo y adhesivo para rellenar el área (Vea Figura C)
4. Coloque el parche de repuesto en el área a reparar, ligeramente caliente el parche con una pistola de calor por 10 segundos para aligerar el adhesivo. Utilizando una espátula limpia, presione el parche contra el material y reparta el adhesivo uniformemente para liberar cualquier partícula de aire. (Vea Figura D)
5. Fije con calor de 5 a 10 minutos a 180°F (82°C) usando una pistola de calor o coloque debajo de una lámpara de calor IR.
6. Remueva la película plástica de respaldo y lije a emparejar con una miniesmerialdora con disco de lija grano 50 y después lije con lijadora Orbital con un disco de lija grano 80.
7. Utilizando una espátula, apliqué una capa de Adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. Espere a curar con calor por una hora a 180°F (82°). Permita que el área se enfríe a temperatura ambiente antes de lijar con discos de lija grano 80, 180 y 320 con una lijadora orbital.
8. Si se requiere una capa adicional utilice Adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio ó Plástico Reparador Skim-Plus #06400
9. Aplique primer y pintura según las recomendaciones del fabricante.